

样品确认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称

0301-0112

MESSRS

品名

50-4 欧喇叭

客户编号

0301-0112

图号

日期

DWG NO:

DATE:

贵公司确认印章

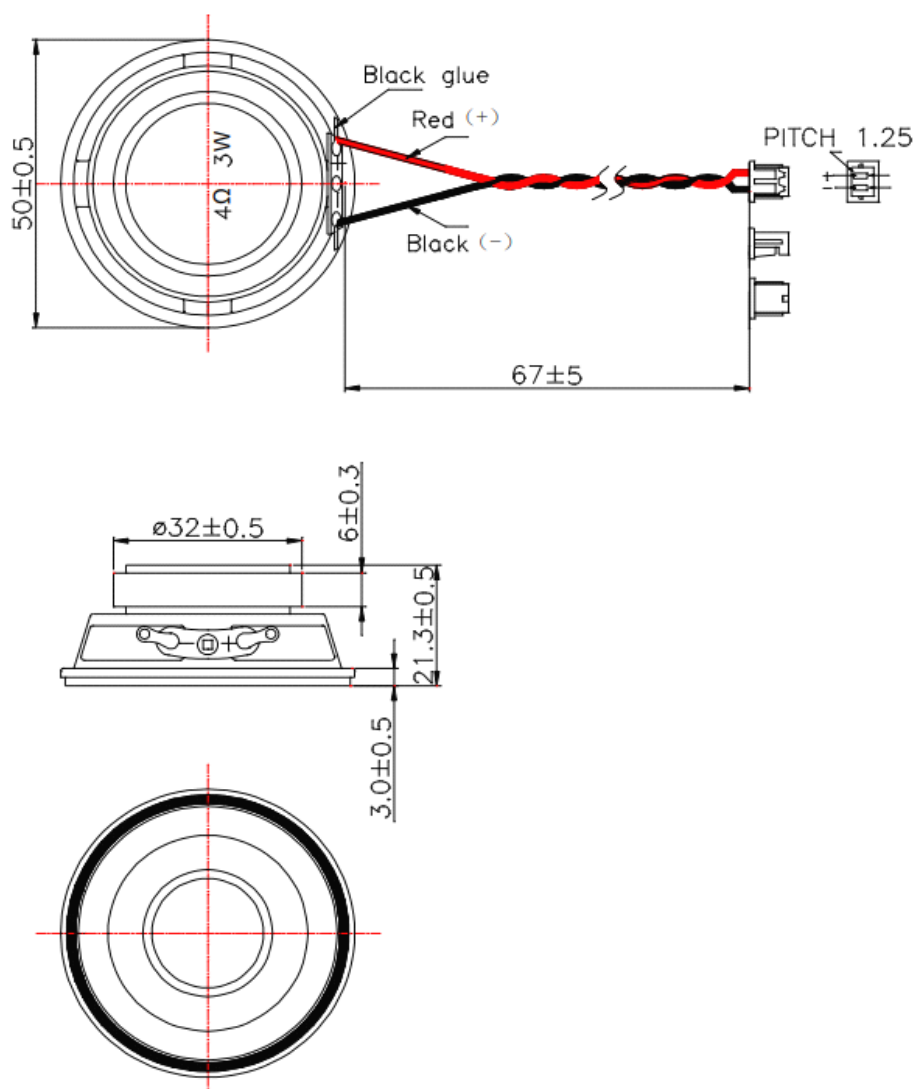
APPROVED BY:

工
地
电
手
传

厂：仙游县鲤城新益电子厂
址：福建省仙游县城内街文兴路 39 号
话：0594-8588693
机：173-5950-2121
真：0594-8260085

样品确认书

客户名称: 0301-0112		客户 / 产品编号:
品名:	50-4 欧 4 欧 3 瓦喇叭	要求:
规格: 50mm-4 欧 3 瓦		日期: 2023-11-8



一、喇叭参数

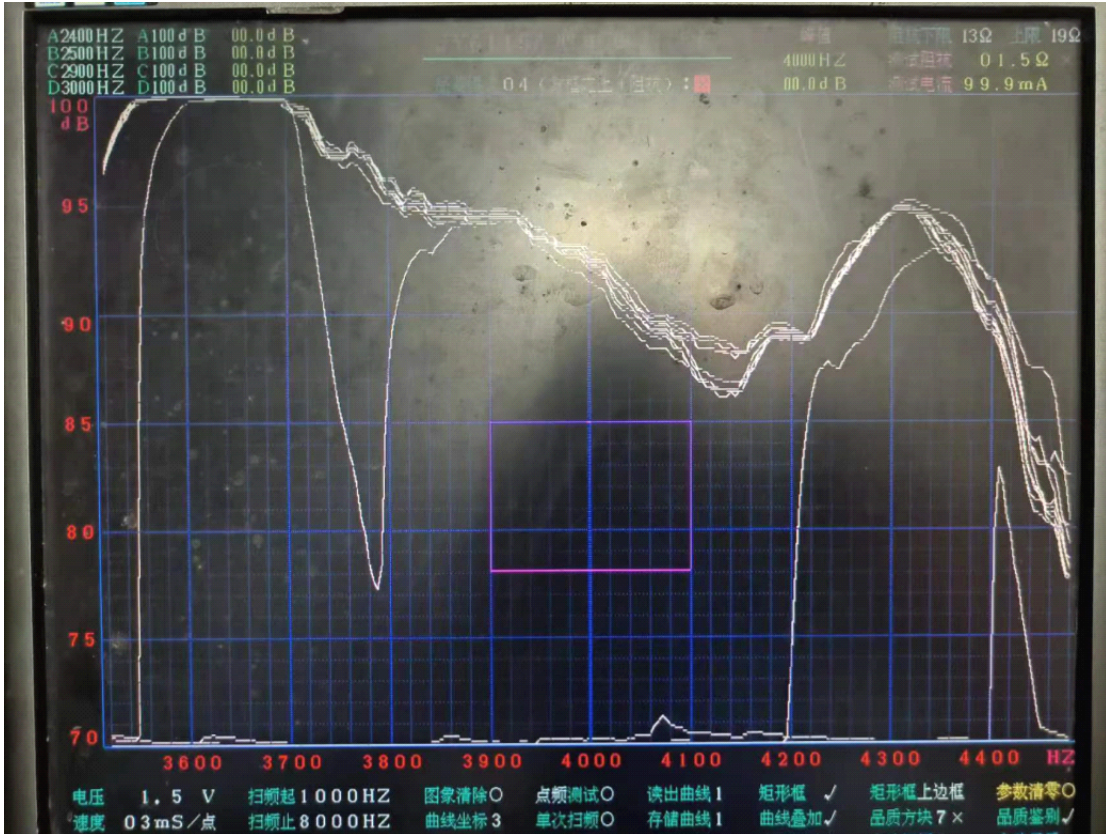
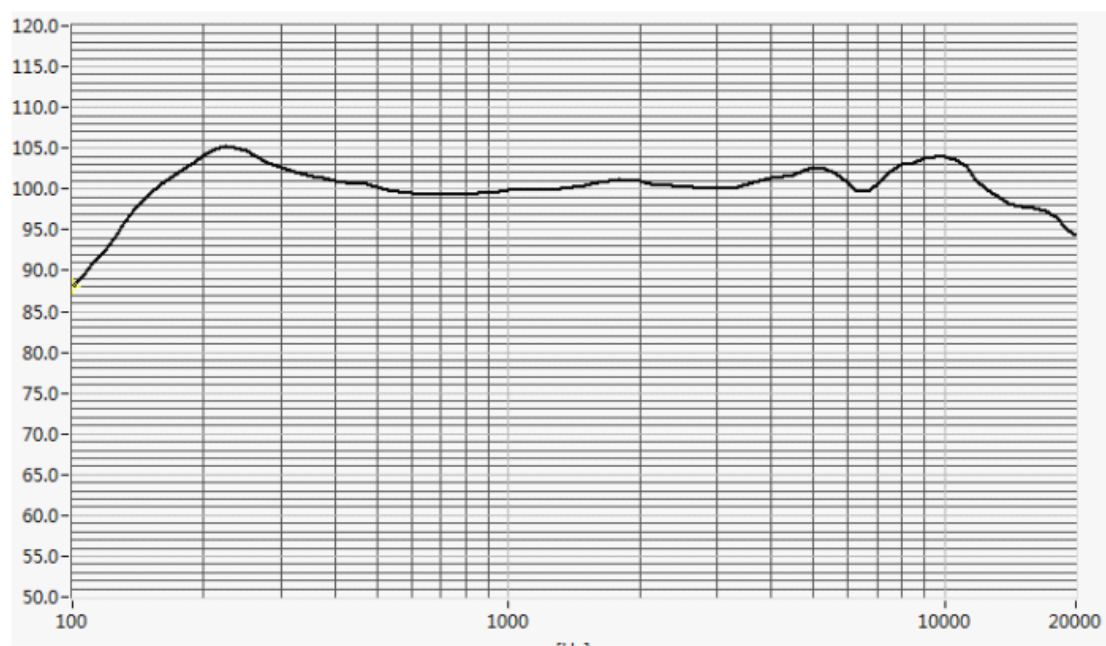
序号	项目	内容
1	类型	电动喇叭
2	尺寸	最大外观尺寸 50mm, 磁钢: 32*18*6
3	额定输入功率	3.0 瓦
4	最大输入功率	4.0 瓦持续 1 分钟
5	阻抗	在 800Hz 下, 4 欧姆 \pm 15%
6	谐振频率	225Hz \pm 20%, 在谐振点加 1 伏电压。
7	频率范围	0 – 20KHz
8	音量	大于 85 dB (距离 100mm, 在谐振频率点)
9	额定电压	3.0 Vp-p max.
10	工作温度	-20~+70℃
11	贮存温度	-30~+80℃
12	可焊性	30W 电烙铁 3 秒
13	拉力	100g
14	总谐波失真系数	在 3.0W 1KHz 下小于 5%
15	重量	41.5g \pm 8%
16	外观	不应有任何妨碍正常工作的障碍, 不应有损坏、裂纹、锈蚀和变形等。
17	使用要求	在正常的功率 3 瓦之内
18	极性	当正电压加到标有 (+) 的端子上时, 膜片应向前移动。

19	终端线头拉力	能够承受 1 公斤负载 30 秒而不会造成任何损坏
20	温度	工作温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ 储存温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$

二、可靠性试验

序号	项目	内容
1	高温测试	在 $+60^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 下放置 96 小时，在常温下放置 3 小时后检查。
2	低温测试	在 $-20^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 下放置 96 小时，在常温下放置 3 小时后检查。
3	相对湿度测试	在 $+40^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 相对湿度 95% 下保存 96 小时，在常温下放置 3 小时后检查。
4	温度湿度循环试验	该零件应经受 5 次循环，一个周期为 12 小时。
5	热循环测试	低温: $-20^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，温度: $+60^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，循环: 每次 1 小时/循环，然后在室内保持 5 个循环。
6	振动试验	$10 \sim 200 \sim 10\text{Hz}$ 正弦波振动冲击 15 分钟。X, Y, Z, 3 方向。
7	固定跌落试验	固定夹具。然后从 152cm 的高度下降到混凝土地板 x, y, z 6 方向。各 5 次，共 30 次
8	自由落体试验	从 100cm 高度自由下落至混凝土地板 x, y, z 6 方向。各 1 次，共 6 次
9	额定功率试验	额定功率应用 96 小时。
10	最大功率试验	最大功率 1 分钟开- 2 分钟关 10 次循环。
11	最终强度试验	能够承受 1 公斤负载 30 秒而不会造成任何损坏。
12	测试对产品影响	经过这些测试，声压强度的变化应在 $\pm 3\text{db}$ 以内

三、实测幅频曲线：



四、样测试报告

客户		品名	喇叭	日期	
引用文件	引用 GB2828 II 文件进行抽样			抽样数	10
测试频率	扫频 20-20000Hz				
测试仪器	喇叭综合参数测试仪： MP-100 ， 电阻电容量测试仪： YD2511				
序号	等效阻抗	测试频率		声音强度	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
检验人签字：贾运清		核对：严碧仙		厂长：陈淡水	